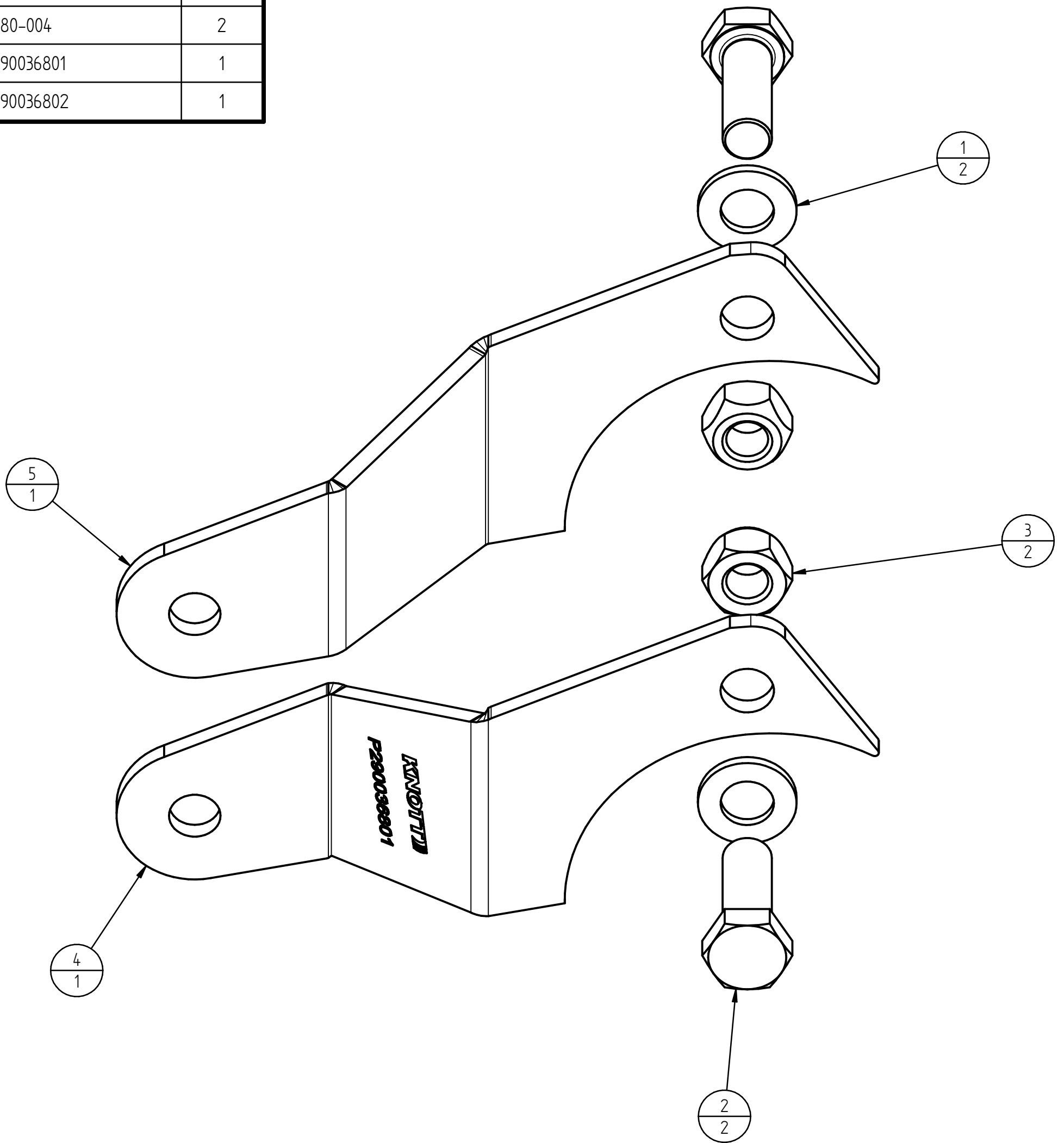


| LP | Art. Nr | Ilość |
|----|------------|-------|
| 1 | d125-013 | 2 |
| 2 | D933-037 | 2 |
| 3 | D980-004 | 2 |
| 4 | P290036801 | 1 |
| 5 | P290036802 | 1 |



| | | | | | | | | | |
|---|--|-----------------------------------|--|------------------------------|--|--|--|---|--|
| CAD-Software Solid-Edge | | Obrobka cieplna HEAT TREATMENT | | Jakość powierzchni FINISH | | Tolerancje ogólne na wymiary bez tolerancji n. DIN ISO 2768-1 m TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AS PER DIN ISO 2768-1 m | | Wszelkie prawa, takie jak powielanie lub ujawnienie osobom trzecim, zastrzeżone, nawet udzielania ochrony prawnej na podstawie DIN 34 WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUKTIION OR DISCLOSING TO A THIRD PARTY ALSO FOR GRANTING OF PATENTS ACCORDING DIN 34. | |
| Zmian.Nr. "KPL00000" = nieznaczna zmiana bez technicznego znaczenia MODIFIC.No. "KPL00000" = MINOR MODIFICATION WITHOUT TECHNICAL BACKGROUND | | DIN ISO 13715 | | | | | | Te wymiary sprawdzane są szczególnie przy odbiorze THESE DIMENSIONS ARE USED TO BE ESPECIALLY CHECKED | |
| - | | - | | Waga WEIGHT | | 0 kg | | Material MATERIAL | |
| - | | - | | ISO-Methode | | 1 | | Nr. rysunku DRAWING-No. | |
| - | | - | | Rysował DRAWN | | Sprawdził CHECKED | | P2900377 | |
| - | | - | | Data DATE | | 20.08.2020 | | Nr. artykułu ART.No. | |
| - | | - | | Nazwisko NAME | | L. Owczarzak | | P290037701 | |
| - | | - | | Skala SCALE | | 1:1 | | Nazwa/DESCRIPTION | |
| 1 | | KPL00000 | | 13.04.2021 | | L. Owczarzak | | Montagesatz zestaw montazowy wspor. amor. do osi VGB8-18 A=36 | |
| Indeks REF. | | Zmiana Nr. MODIFIC.No | | Data DATE | | Nazwisko NAME | | Arkusz SHEET Z OF | |
| | | | | | | | | 1 1 Format SHEET SIZE A3 | |